

1. Allgemeine Sicherheitshinweise und Warnungen

Die Einhaltung der jeweils angegebenen Grenzwerte und die Beachtung von Hinweisen ist Voraussetzung für die ordnungsgemässe Funktion und daher vom Anwender unbedingt zu gewährleisten. Zudem sind die jeweiligen Umweltbedingungen am Einsatzort zu berücksichtigen. Das Erstellen einer fachgerechten und dichten Verbindung ist bei diesem Anschluss direkt und in einem grossen Mass vom Können und der Erfahrung des Anwenders/Installateurs abhängig. Es muss Sorge getragen werden, dass alle Anwender/Installateure ausreichend im fachgerechten und korrekten Umgang mit den Anschlüssen geschult sind. NOVASWISS Hochdruckkomponenten sind nach der Druckgeräterichtlinie und den AD Merkblättern entwickelt. Falls die Komponenten entfettet bestellt wurden, darf bei der Montage keine Verunreinigung stattfinden. Bei Verwendung der Komponenten in Ex-Zonen, darf nur mit explosionsgeschütztem Werkzeug gearbeitet werden.

2. Produktbeschreibung, Bestimmungsgemässe Verwendung

NOVASWISS Pneumatische Nadelventile dienen zum druckdichten Absperrn von Fluiden in zwei Richtungen.

Am Ventil dürfen keine Veränderungen (z.B. mechanische Veränderungen, Schweißen, Abschleifen der Bezeichnung, Löten usw.) durchgeführt werden. Produkte, welche beschädigt sind oder hohen Temperaturen ausgesetzt waren (Brand) dürfen nicht mehr eingesetzt werden. Werden die Ventile für andere als den aufgeführten Einsatz verwendet, haftet der Hersteller oder Anbieter für hieraus resultierende Schäden nicht. Derartige Risiken trägt alleine der Anwender.

3. Technische Daten

3.1 Ventil

Tabelle 1

| | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|
| | NV...-20- 4M / 6M / 9M -ATC2 / -ATO2 | NV...-60-...H -ATC2 / -ATO2 |
| Druckbereich bei -50°C...+30°C | 0...20'000 psi 0...1'380 bar | 0...60'000 psi 0...4'140 bar |
| Druckbereich bei +30°C...+200°C | 0...15'600 psi 0...1'070 bar | 0...46'800 psi 0...3'210 bar |
| Druckbereich bei +200°C...+300°C | 0...13'600 psi 0...930 bar | 0...40'800 psi 0...2'790 bar |
| Temperaturbereich des Fluides | -50°C...+200°C (kurzzeitig bis +300°C) | |
| Medien (Fluide) | Bei Benutzung von Medien welche Korrosion, mechanische Veränderungen (z.B. Feststoffpartikel usw.) sowie eine chemische Zerstörung (z.B. H2SO4, H2, O2 usw.) verursachen, muss der Anwender geeignete Massnahmen (Explosionsschutz etc.) treffen und gegebenenfalls die Teile regelmässig überprüfen und/oder ersetzen. Zusätzlich sind bei Einsatz von feuergefährlichen, explosiven sowie giftigen Stoffen die jeweiligen gesetzlichen Vorschriften unbedingt einzuhalten. | |
| Belastungsart | Der Einsatz der pneumatischen Nadelventile ist für überwiegend statische Beanspruchung. Bei dynamischer Belastung müssen durch den Anwender geeignete Massnahmen getroffen werden. | |
| Umgebungstemperatur | -50°C...+85°C | |

3.2 Pneumatischer Antrieb

Tabelle 2

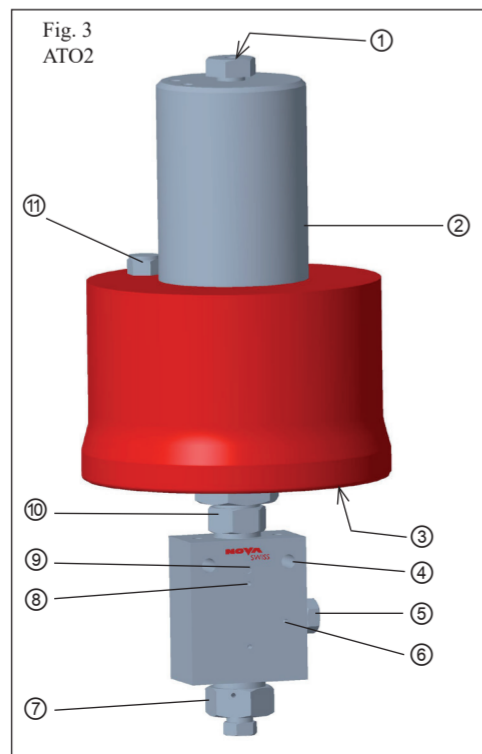
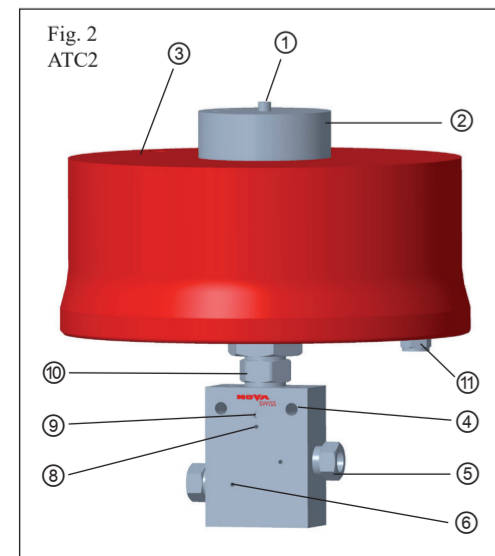
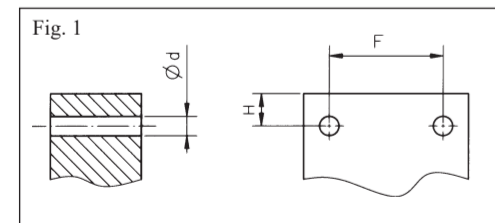
| | | |
|-----------------------------|---|---------------------|
| | -ATC2 (Air to close) | -ATO2 (Air to open) |
| Max. Betriebsdruck | 100 psi / 6.9 bar | |
| Antriebsdruck | Der optimale Bereich ist jeweils auf dem Typenschild des Pneumatischen Antriebes angegeben. | |
| Medium | Gefilterte, nicht geölte Druckluft. Empfohlene Filter-Porengrösse: max. 40µm | |
| Temperaturbereich Druckluft | -40°C...+85°C | |
| Luftanschluss | G 1/8" | |
| Gewinde Belüftungsfilter | 1/8" BSPP | |
| Umgebungstemperatur | -40°C...+85°C | |
| Schaltzeit | 0,5 bis 10 Sekunden, max. 12 Schaltungen pro Minute | |

4. Montage

Tabelle 3

| | |
|----------------|-----------------------|
| Druckanschluss | -4... / -6... / -9... |
| Ød [mm / inch] | 6 / 0.24 |
| H [mm / inch] | 10 / 0.39 |
| F [mm / inch] | 35 / 1.38 |

- ① Anzeigestift
- ② Pneumatischer Antrieb
- ③ Anschluss für Druckluft; Gewinde G1/8"
- ④ Montagebohrungen
- ⑤ Druckanschlüsse
- ⑥ Entlastungsbohrungen der Druckanschlüsse
- ⑦ Sitzschraube für Wechselsitzventil; NV5 - ... - ...
- ⑧ Entlastungsbohrung der Packung
- ⑨ Gewindestift
- ⑩ Dichtungsmutter
- ⑪ Belüftungsfilter, Gewinde 1/8" BSPP



4.1 Montage Ventil

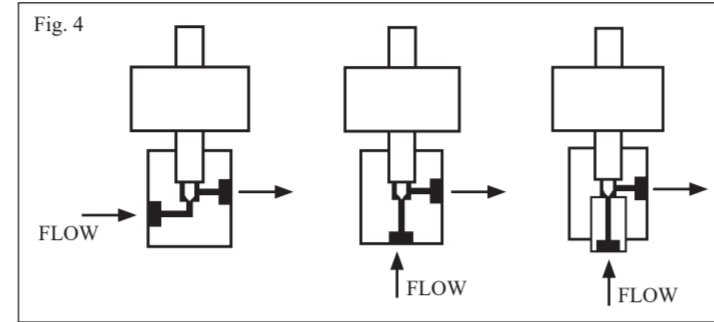
- Das Ventil kann direkt mittels den Montagebohrungen ④ montiert werden. Empfohlen wird eine vertikale Einbaulage zwecks Lebensdauer-Optimierung.
- Druckluftleitung mit geeignetem Uebergangsstück an Anschlussgewinde ③ montieren.
- Prüfen, ob Gewindestift ⑨ angezogen ist.
 - Eine Entlastungsbohrung muss immer frei sein!
- Bei Verwendung in einer explosions-geschützten Zone, Belüftungsfilter ⑪ entfernen und austretende Luft durch abgedichtete Leitung in eine explosionsfreie Zone führen.



Nadelventile sind bidirektional und können beliebig eingesetzt werden.

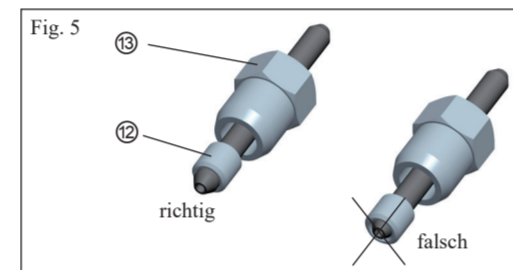


Bei grossem Durchfluss und beim Einsatz als Ablassventil empfehlen wir die Flussrichtung gemäss Fig. 4:



4.2 Folgende Druckanschlüsse sind zulässig: -...H / -...M

4.2.1 Hoch- und Mitteldruckanschluss -...H / -...M



- Vor Montage alle Gewinde mit geeigneten Schmiermitteln fetten (z.B. auf Molybdän-Sulfid-Basis).
- Druckschraube ③ über das Rohr schieben.
- Druckring ② bis ans Gewindeende aufschrauben und eine Umdrehung zurückdrehen (Linksgewinde).
- Druckschraube ③ in die Körperanschlussbohrung einschrauben und mit angegebenem Anziehmoment gemäss Tabelle 4 anziehen.



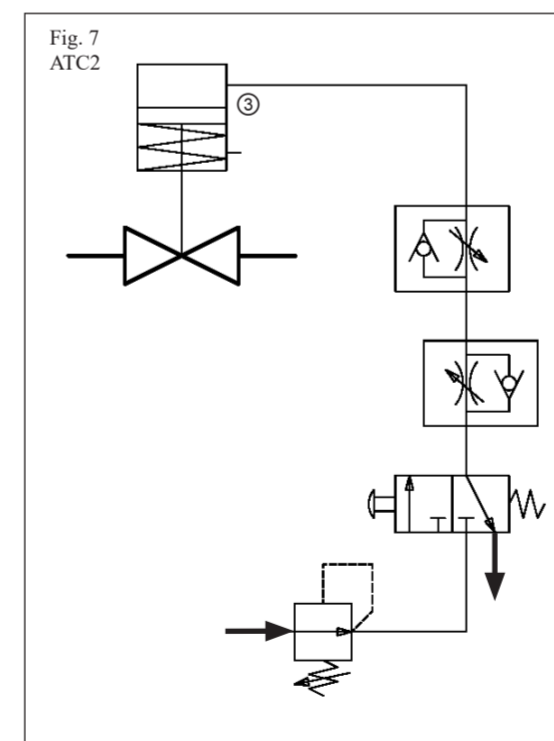
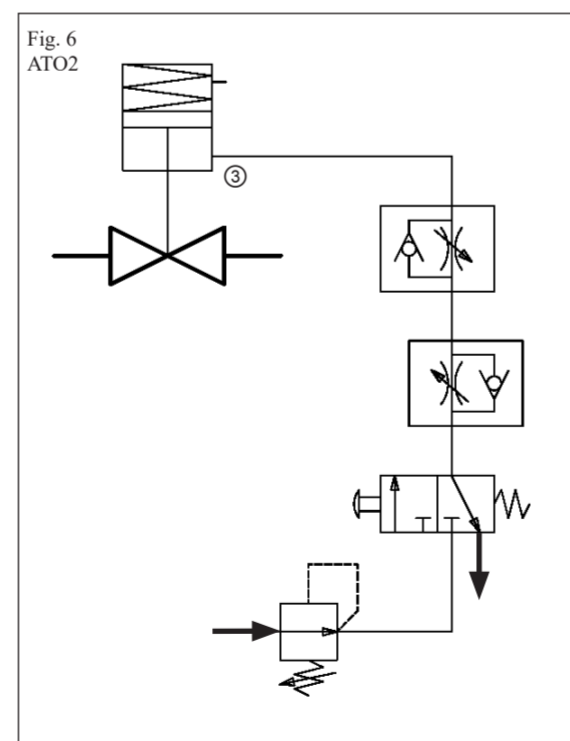
Eine Entlastungsbohrung muss immer frei sein!

Tabelle 4

| | | | | | | |
|-------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Druckanschluss | -4M | -4H | -6M | -6H | -9M | -9H |
| Anziehmoment [Nm] | 15 | 30 | 35 | 65 | 75 | 145 |
| Toleranz Nennwert | ± 10 % | | | | | |

4.3 Pneumatik-Schema für Antrieb

(nicht im Lieferumfang enthalten)



5. Bedienung

5.1 Anwendung ATC2 (Air To Close)

- Öffnen: - Durch Ablassen des Steuerdruckes
- Schliessen: - Durch Betätigung mittels Steuerdruck

5.2 Anwendung ATO2 (Air To Open)

- Öffnen: - Durch Betätigung mittels Steuerdruck
- Schliessen: - Durch Ablassen des Steuerdruckes

5.3 Warnungen



- Zu schnelles Öffnen kann Druckstösse im System erzeugen. Dabei können angeschlossene Geräte beschädigt werden. Zu schnelles Öffnen ist daher zu vermeiden.
- Ausserhalb des Temperaturbereiches 0°...+40°C, darf das Ventil nur mit Schutzhandschuhen berührt werden.
- Falls die Hochdruckanschlüsse starken Vibrationen ausgesetzt sind, müssen Anti-Vibrations Anschlüsse verwendet werden. Bestell-Nr. siehe NOVA-Katalog.
- Falls die Komponenten auf eine Fläche montiert werden, muss sichergestellt werden, dass min. eine Entlastungsbohrung pro Anschluss (und Entlastungsbohrung der Packung ⑧) nicht abgedeckt wird. Das Verschiessen der Entlastungsbohrungen ist generell untersagt.
- Es muss sichergestellt werden, dass trockene, öl- und fettfreie Druckluft verwendet wird.
- Bei Verwendung der Antriebe in feuchter Umgebung muss sichergestellt werden, dass keine Feuchtigkeit in den Antrieb eintreten kann. Weiter muss der Antrieb innen und aussen periodisch auf Rostbildung überprüft werden um die Funktion zu gewährleisten.
- Für ATEX, Zone 1: Im Innern von pneumatisch angetriebenen Ventilen darf keine Ex-Zone 0 oder Zone 1 vorliegen, deshalb muss die Entlüftung vom Antrieb mittels druckdichten Leitungen entweder in Zone 2 oder in eine explosionslose Zone geführt werden.
- Für ATEX, Zone 2: Beim Einsatz in der Zone 2 darf auf diese Entlüftungsleitung verzichtet werden.
- Für ATEX: Es muss sichergestellt werden, dass über diese Entlüftung keine Feuchtigkeit in den Pneumatik Antrieb gelangt z.B. mit Hilfe eines Silika-Gel-Filters.
- Über externe Drosseln (nicht im Lieferumfang enthalten) müssen die Schliess- und Öffnungszeiten eingestellt werden. Dies ist ein wichtiger Faktor für die Lebensdauer. Unsere Produkte sind für eine maximale Gebrauchsdauer von 10 Jahren vorgesehen.

6. Demontage



Vor der Demontage muss unbedingt sichergestellt sein, dass kein Überdruck im Ventil und Antrieb vorhanden ist!

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Montage.

7. Instandhaltung

7.1 Wartung

NOVASWISS Pneumatische Nadelventile NV 1 / 2 / 3 / 5-...-...-ATC2 / -ATO2 müssen periodisch auf Dichtheit überprüft werden. Falls Teile ersetzt werden, müssen Originalersatzteile verwendet werden.

7.2 Instandsetzung

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur anhand der Reparaturanleitung von instruierten Facharbeitern ausgeführt werden.



- Feks: - Wechselsitz ersetzen
- Spindeldichtung und Spindel ersetzen

7.3 Störungssuche

| Störung | Mögliche Ursache | Abhilfe |
|--|--|---|
| Ventil schliesst nicht. | -Ventil nicht richtig angesteuert. -Spindel und/oder Sitz defekt. | -Steuerdruck überprüfen. -Facharbeiter beiziehen. |
| Ventil öffnet nicht. | -Ventil nicht richtig angesteuert. | -Steuerdruck überprüfen. |
| Medium entweicht an Entlastungsbohrung bei den Druckanschlüssen ⑤. | -Falsche Montage des Druckanschlusses. -Konusoberfläche beschädigt. | -Montage richtig durchführen. -Facharbeiter beiziehen. |
| Medium entweicht aus Entlastungsbohrung bei Packung ⑧. | -Packungsdichtung zuwenig vorgespannt | ATC2: -Systemdruck ablassen -Druckluft ablassen, damit Spindel nicht auf Sitz drückt. -Gewindestift ⑨ lösen, Dichtungsmutter ⑩ mit Drehmoment gemäss Tabelle 5 nachziehen, Gewindestift ⑨ anziehen. ATO2: -Systemdruck ablassen -mit Druckluft Ventil öffnen, damit Spindel nicht auf Sitz drückt. -Gewindestift ⑨ lösen, Dichtungsmutter ⑩ mit Drehmoment gemäss Tabelle 5 nachziehen, Gewindestift ⑨ anziehen. -Druckluft ablassen. |
| Medium entweicht aus Entlastungsbohrung der Sitzschraube ⑦ | -Packungsdichtung und/oder Spindel zerstört. -Wechselsitz zuwenig angezogen. -Dichtfläche am Wechselsitz beschädigt. | -Facharbeiter beiziehen. -mit Druckluft Ventil öffnen, Wechselsitz nachziehen gemäss Tabelle 5. -Facharbeiter beiziehen. |

Tabelle 5

| Ventil-Typ | 20 kpsi | | | 60 kpsi | | |
|---------------------------|---------|-----|------|---------|-----|------|
| Anschluss | 1/4 | 3/8 | 9/16 | 1/4 | 3/8 | 9/16 |
| Dichtungsmutter ⑩ Ma [Nm] | 25 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 |
| Wechselsitz ⑦ Ma [Nm] | 60 | 60 | 60 | 140 | 140 | 140 |

8. Entsorgung

Die Ventile sind am Ende ihrer Lebensdauer gemäss den nationalen Vorschriften zu entsorgen.

Technische Aenderungen jederzeit vorbehalten.

NOVA WERKE AG
Vogelsangstr. 24
CH-8307 Effretikon
Switzerland

www.novaswiss.com
info@novaswiss.com
Tel: +41 (0) 52 354 16 16
https://www.novaswiss.com/de/unternehmen/downloads.html



Instructions d'utilisation des vannes haute pression à commande pneumatique (2ème génération)

Typ NV ... - ... - ... - ATC2 / - ATO2

1. Consignes générales de sécurité et de précautions d'usage

Le respect des valeurs limites respectivement indiquées et l'application des consignes données sont les conditions préalables à un fonctionnement correct et doivent donc être obligatoirement garantis par l'utilisateur. Par ailleurs, il faudra tenir compte des conditions d'environnement existantes sur le lieu d'utilisation. Réaliser un montage haute pression dans les meilleures conditions, avec une étanchéité totale du circuit, demande la compétence et l'expérience de l'installateur ou utilisateur. Il est important que tous les installateurs/utilisateurs reçoivent la formation nécessaire pour ce type de raccordement et montage. Les composants de haute pression NOVASWISS ont été développés selon les normes et réglementations des vaisseaux de pression et les fiches AD. Si les composants sont commandés dégraissés, assurer qu'ils ne soient pas contaminés durant l'assemblage. Si les composants sont utilisés dans un environnement anti-déflagrant, assurer que les outils utilisés soient aussi anti-déflagrant.

2. Désignation abrégée du produit et utilisation normale

Les vannes haute pression à commande pneumatique NOVASWISS servent à étancher des fluides sous pression dans deux directions.

Il ne faut pas que des modifications (par exemple: transformations mécaniques, soudage, effacer le marquage, brasage, etc.) soient apportées à la vanne. Il ne faut pas utiliser des produits qui sont endommagés ou ont été soumis à des températures élevées (ex. en cas d'incendie). Si elle est affectée à des usages autres que ceux qui sont recommandés, le fabricant ou le fournisseur n'assume aucune responsabilité pour les dommages risquant d'en résulter. Ces types de risques sont exclusivement à la charge de l'utilisateur.

3. Caractéristiques techniques

3.1 Vanne

Tableau 1

| | | |
|-------------------------------------|---|---------------------------------|
| | NV...-20- 4M / 6M / 9M -ATC2 / -ATO2 | NV...-60-...H -ATC2 / -ATO2 |
| Plage de pression à -50°C...+30°C | 0...20'000 psi 0...1'380 bar | 0...60'000 psi 0...4'140 bar |
| Plage de pression à +30°C...+200°C | 0...15'600 psi 0...1'070 bar | 0...46'800 psi 0...3'210 bar |
| Plage de pression à +200°C...+300°C | 0...13'600 psi 0...930 bar | 0...40'800 psi 0...2'790 bar |
| Plage de température du fluide | -50°C...+200°C (à court terme jusqu'à +300°C) | |
| Milieu (fluide) | En cas d'utilisation de fluides corrosifs, abrasifs (par ex. particules solides, etc.) ou d'agression chimique (par ex. H2SO4, H2, O2 etc.), l'utilisateur doit prendre les dispositions appropriées (protection antidéflagrante etc.) et si nécessaire vérifier et/ou échanger régulièrement les composants. En outre, lors de l'utilisation de substances inflammables, explosives ou toxiques, les prescriptions légales en vigueur doivent être obligatoirement respectées. | |
| Sollicitations | Les vannes haute pression à commande pneumatique sont conçues pour être utilisées sous des sollicitations essentiellement statiques. En cas de sollicitation dynamique, l'utilisateur devra prendre des dispositions appropriées. | |
| Température ambiante | -50°C...+85°C | |

3.2 Commande pneumatique

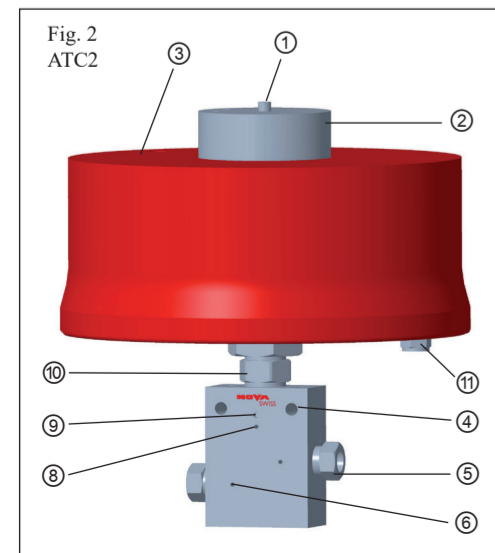
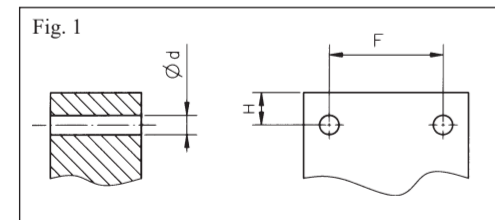
Tableau 2

| | | |
|----------------------------------|--|---------------------|
| | -ATC2 (Air to close) | -ATO2 (Air to open) |
| Pression d'exploitation maximale | 100 psi / 6.9 bar | |
| Pression d'alimentation | La fourchette optimale est indiquée sur la plaque d'identité. | |
| Medium | Utiliser que de l'air filtré, sans huile. Finesse de filtration recommandée: max. 40µm | |
| Plage de température d'air | -40°C...+85°C | |
| Raccord d'air | G 1/8" | |
| Filtre d'air | 1/8" BSPP | |
| Température ambiante | -40°C...+85°C | |
| Temps de commutation | 0,5 à 10 secondes, max. 12 commutations par minute | |

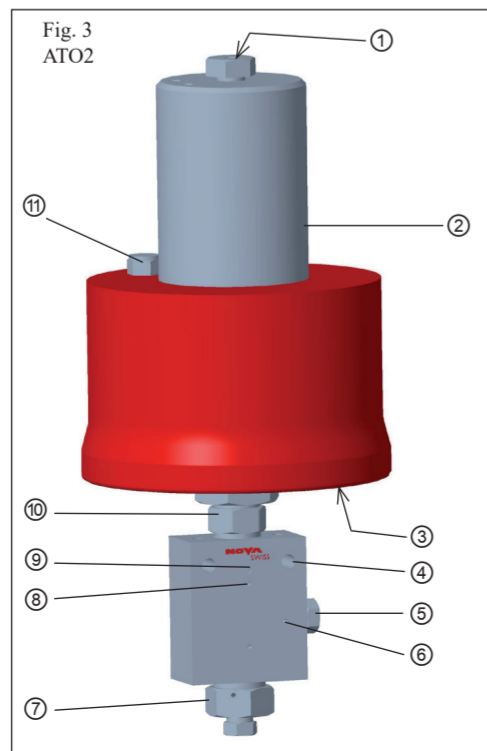
4. Montage

Tableau 3

| | |
|---------------------|-----------------------|
| Raccord de pression | -4... / -6... / -9... |
| Ød [mm / inch] | 6 / 0.24 |
| H [mm / inch] | 10 / 0.39 |
| F [mm / inch] | 35 / 1.38 |



- ① Indicateur
- ② Commande pneumatique
- ③ Raccord d'air; filetage G 1/8"
- ④ Trous de fixation
- ⑤ Elements de raccordement
- ⑥ Trous de fuite des raccords
- ⑦ Ecrasement de maintien du siège pour vanne à siège échangeable; NV5 - ... -
- ⑧ Trou de fuite de la garniture
- ⑨ Vis d'arrêt du presse-étoupe
- ⑩ Presse-étoupe
- ⑪ Filtre d'air; filetage 1/8" BSPP



4.1 Montage de la vanne

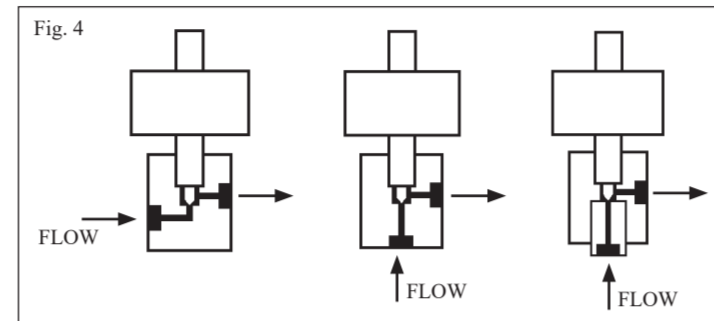
1. La vanne peut être montée par les trous de fixation ④. Il est recommandé de les installer en position verticale afin d'optimiser leur durée de vie.
2. Connecter le tuyau d'air comprimé avec raccord approprié ③.
3. Vérifier si la vis d'arrêt du presse-étoupe est serrée.
 4. Assurez que les trous de fuites ne sont jamais tamponnés!
 5. Quand utilisé dans une zone de risque d'explosion, enlever filtre d'air ⑪, et conduire l'air dans une zone sans risque d'explosion par moyen d'un tuyau étanche.



Les vannes à pointeau sont bidirectionnelles et utilisables de manière quelconque.

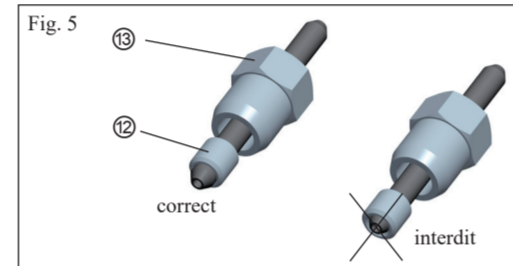


En cas de débit important ou d'utilisation comme vanne de décharge, nous recommandons le sens d'écoulement selon le Fig. 4:



4.2 Les raccords de pression standard sont les suivants: ...H / -...M

4.2.1 Raccord haute et moyenne pression ...H / -...M



1. Avant le montage, graisser tous les filets avec des lubrifiants appropriés (par ex. à base de sulfure de molybdène).
2. Pousser la vis de serrage ⑩ sur le tuyau.
3. Visser la bague ⑨ jusqu'à l'extrémité du filet, puis la dévisser d'un tour (filet à gauche).
4. Visser la vis de serrage ⑩ dans le filetage femelle du raccord et la serrer avec le couple de serrage indiqué sur le tableau 4.



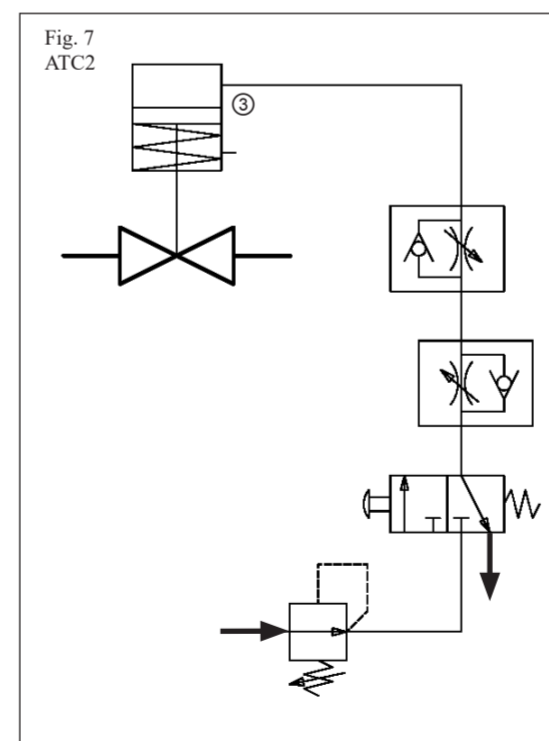
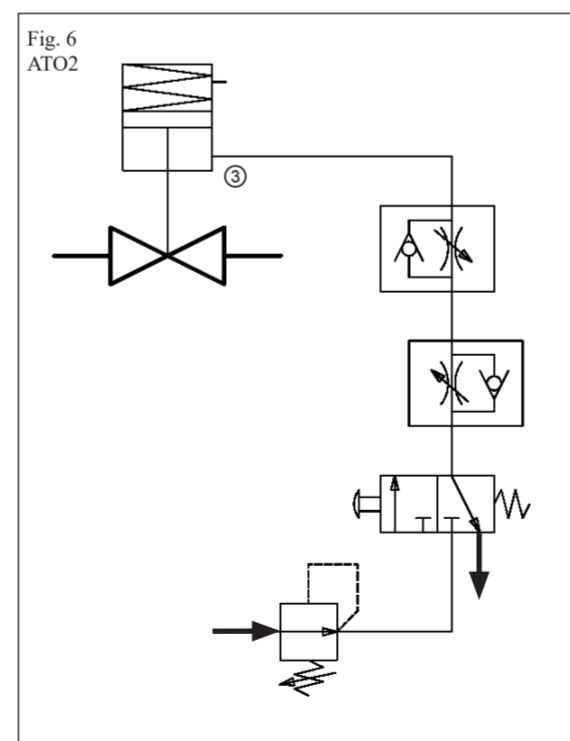
Assurez que les trous de fuites ne sont jamais tamponnés!

Tableau 4

| | | | | | | |
|----------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Raccord de pression | -4M | -4H | -6M | -6H | -9M | -9H |
| Couple de serrage [Nm] | 15 | 30 | 35 | 65 | 75 | 145 |
| Tolérance, valeur nominale | ± 10 % | | | | | |

4.3 Pneumatique schéma pour commande pneumatique

(non inclus)



5. Manipulation

5.1 Application ATC2 (Air To Close)

Ouverture: -Evacuer pression de commande
Fermeture: -Actionner avec pression de commande

5.2 Application ATO2 (Air To Open)

Ouverture: -Actionner avec pression de commande
Fermeture: -Evacuer pression de commande

5.3 Précaution



- Une ouverture trop rapide peut provoquer des coups de bélier dans le système, ce qui risque d'endommager les appareils raccordés. Une ouverture trop rapide doit donc être évitée.
- En-dehors de la plage de températures de 0°...+40 °C, il est nécessaire de les manoeuvrer avec des gants de protection.
- Si les raccords à haute pression sont exposés à de fortes vibrations, il faudra utiliser des raccords anti-vibration. Pour le n° de référence, voir NOVA-Catalogue.
- Si les composants sont montés contre une surface plane, il faut s'assurer que au moins un trou de fuite pour chaque raccord (et trou de fuite de la garniture ⑧) reste découvert. Il est prohibé de couvrir ou boucher les trous de fuite.
- Assurer que uniquement de l'air comprimé sec et sans huile et graisse est utilisé.
- Si les commandes pneumatiques sont utilisées dans une ambiance humide, il faut s'assurer qu'aucune humidité puisse entrer dans la commande. Il faut vérifier périodiquement qu'il n'y a pas de la rouille à l'extérieur et l'intérieur de la commande.
- Pour ATEX, Zone 1 : L'intérieur des vannes à entraînement pneumatique ne doit pas se trouver en zone Ex 0 ou 1, c'est pourquoi l'évacuation de l'air de l'entraînement doit se faire au moyen de conduites étanches à la pression, soit dans la zone Ex 1, soit dans la zone Ex 2, zone 2 ou dans une zone sans risque d'explosion
- Pour ATEX, Zone 2 : En cas d'utilisation dans la zone 2, il est possible de renoncer à cette conduite d'aération.
- Pour ATEX: Il faut s'assurer qu'aucune humidité ne pénètre dans l'actionneur pneumatique par cette ventilation, par exemple à l'aide d'un filtre en gel de silice.
- Via selfs externes (non inclus), les temps de fermeture et d'ouverture doivent être réglés. Ceci est un facteur important pour la durée de vie. Nos produits sont conçus pour une durée de vie maximale de 10 ans.

6. Démontage



Avant de démonter, vérifier qu'il n'y a pas de pression résiduelle dans la vanne et la commande pneumatique!

Le démontage se fait dans l'ordre inverse du montage.

7. Entretien

7.1 Entretien

Les vannes haute pression à commande pneumatique NOVASWISS NV 1 / 2 / 3 / 5-...-ATC2 / -ATO2 sont à vérifier périodiquement pour des fuites. En cas de nécessité de remplacer des composants seulement des composants originaux NOVASWISS peuvent être utilisés.

7.2 Maintenance

Les travaux de maintenance doivent uniquement être effectués selon les instructions de réparation par des ouvriers spécialisés et qualifiés.



Par exemple :
-Remplacement du siège interchangeable
-Remplacement de la garniture et du pointeau

7.3 Détection des pannes

| Panne | Cause probable | Réparation |
|---|--|--|
| La vanne ne ferme pas. | -Erreur dans le réseaux d'air comprimé. -Siège et/ou pointeau endommagé. | -Contrôler réseaux d'air comprimé. -Faire appel à un spécialiste. |
| La vanne n'ouvre pas. | -Erreur dans le réseaux d'air comprimé. | -Contrôler réseaux d'air comprimé. |
| Le fluide s'échappe par les trous de fuite des raccords de pression ⑥. | -Erreur de montage du raccord de pression. -Surface de cône endommagée. | -Faire le montage correctement. -Faire appel à un spécialiste. |
| Le fluide s'échappe par le trou de fuite de la garniture ⑧. | -Joint d'étanchéité mal pressé. | ATC2: -Détendre pression de la system. -Détendre pression, pour éviter que le pointeau n'est pas pressé sur le siège. -Dévisser la vis sans tête ⑨, serrer le presse-étoupe ⑩ avec le couple de serrage indiqué sur le tableau 5. Serrer la vis sans tête ⑨. ATO2: -Détendre pression de la system. -Ouvrir vanne avec d'air comprimé, pour éviter que le pointeau n'est pas pressé sur le siège. -Dévisser la vis sans tête ⑨, serrer le presse-étoupe ⑩ avec le couple de serrage indiqué sur le tableau 5. Serrer la vis sans tête ⑨. -Détendre pression d'air. |
| Le fluide s'échappe par l'orifice de décharge de la vis de fixation du siège ⑦. | -Serrage insuffisant su siège. -Surfaces d'étanchéité du siège endommagées. | -Faire appel à un spécialiste. -Ouvrir la vanne avec d'air comprimé, serrer le siège avec un couple selon le tableau 5. -Faire appel à un spécialiste. |

Tableau 5

| | | | | | | |
|-----------------------------|---------|-----|------|---------|-----|------|
| Vanne | 20 kpsi | | | 60 kpsi | | |
| | 1/4 | 3/8 | 9/16 | 1/4 | 3/8 | 9/16 |
| Raccord | | | | | | |
| Vis d'étanchéité ⑨ Ma [Nm] | 25 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 |
| Siège échangeable ⑦ Ma [Nm] | 60 | 60 | 60 | 140 | 140 | 140 |

8. Mise au rebut

Après une longue utilisation et si les vannes ne peuvent plus être remises en état, elles doivent être mises au rebut conformément aux prescriptions nationales.

Les caractéristiques techniques sont sujet à des changements sans préavis.



NOVA WERKE AG
Vogelsangstr. 24
CH-8307 Effretikon
Switzerland

www.novaswiss.com
info@novaswiss.com
Tel: +41 (0) 52 354 16 16
https://www.novaswiss.com/fr/entreprise/telechargements.html

NOVA SWISS

Directions for use air operated needle valves (2. generation)

Type NV ... - ... - ... - ATC2 / - ATO2

1. General safety and warning rules

Adherence to the specifications and observance of the instructions is paramount for correct functioning and has therefore definitely to be assured by the user. Local environmental conditions should also be taken into account. The competent and tight make-up of this connection is directly dependent on the experience of the user/technician. Care must be taken that all users/technicians are trained thoroughly in the competent and correct handling/assembly of these connections. NOVASWISS high pressure components have been designed acc. to the norms and regulations for pressure vessels and AD files. If the components are ordered in degraded conditions, make sure that no contamination happens during the mounting. If the components are being used in explosion proof environment make sure to use only explosion proof tooling.

2. Functional description and correct use

NOVASWISS air operated needle valves serve for the pressure-tight blockage of media in either directions.

No changes (e.g. mechanical alterations, welding, brazing, delete the markings, soldering etc.) may be made to the valve. Do not use products which are damaged or have been subjected to high temperature (ex. in case of fire). If the valves are used for purposes other than those intended, the manufacturer or vendor shall not be held liable for any resulting damage. Such risks shall be borne by the user alone.

3. Specifications

3.1 Valve

Table 1

| | NV...-20- 4M / 6M / 9M -ATC2 / -ATO2 | NV...-60-...H -ATC2 / -ATO2 |
|-----------------------------------|--|---------------------------------|
| Pressure range at -50°C...+30°C | 0...20'000 psi 0...1'380 bar | 0...60'000 psi 0...4'140 bar |
| Pressure range at +30°C...+200°C | 0...15'600 psi 0...1'070 bar | 0...46'800 psi 0...3'210 bar |
| Pressure range at +200°C...+300°C | 0...13'600 psi 0...930 bar | 0...40'800 psi 0...2'790 bar |
| Temperature range of the media | -50°C...+200°C (for a short time till +300°C) | |
| Media (fluids) | When using media that cause corrosion, mechanical changes (e.g. solid particles etc.), as well as chemical destruction (e.g. H2SO4, H2, O2 etc.) the user must take appropriate countermeasures (e.g. explosion protection etc.) and if necessary examine and/or replace the parts regularly. In the case of flammable, explosive and/or toxic media, the applicable statutory regulations must be observed. | |
| Type of service | The air operated needle valves are designed predominately for static service duty. In the case of dynamic loading appropriate measures must be taken by the user. | |
| Ambient temperature | -50°C...+85°C | |

3.2 Air operator

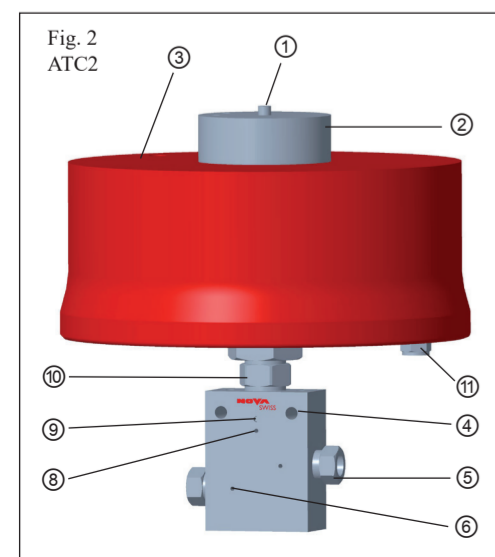
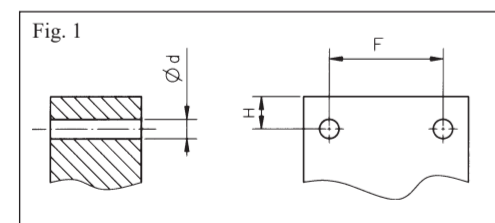
Table 2

| | -ATC2 (Air to close) | -ATO2 (Air to open) |
|---|--|---------------------|
| Max. working pressure | 100 psi / 6.9 bar | |
| Operating pressure | The optimal operating pressure is indicated on the name plate of the air operator. | |
| Medium | Use filtered air, without oil. Recommended micron rating of filter: max. 40µm | |
| Temperature range of the compressed air | -40°C...+85°C | |
| Air inlet | G 1/8" | |
| Vent filter | 1/8" BSPP | |
| Ambient temperature | -40°C...+85°C | |
| Switching time | 0,5 to 10 seconds, max. 12 cycles per minute | |

4. Installation

Table 3

| Pressure connection | -4... / -6... / -9... |
|---------------------|-----------------------|
| Ød [mm / inch] | 6 / 0.24 |
| H [mm / inch] | 10 / 0.39 |
| F [mm / inch] | 35 / 1.38 |



- ① Indicator
- ② Air operator
- ③ Air inlet; thread G 1/8"
- ④ Mounting holes
- ⑤ Pressure connections
- ⑥ Vent holes for the pressure connections
- ⑦ Gland for replaceable seat; NV5 - ... -
- ⑧ Vent holes for the packing
- ⑨ Grub screw
- ⑩ Bonnet
- ⑪ Vent filter; thread 1/8" BSPP

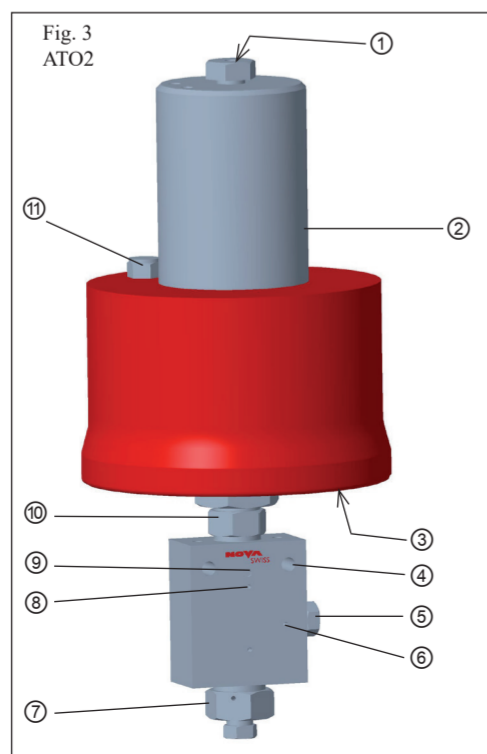


Fig. 3 ATO2

4.1 Installation of valve

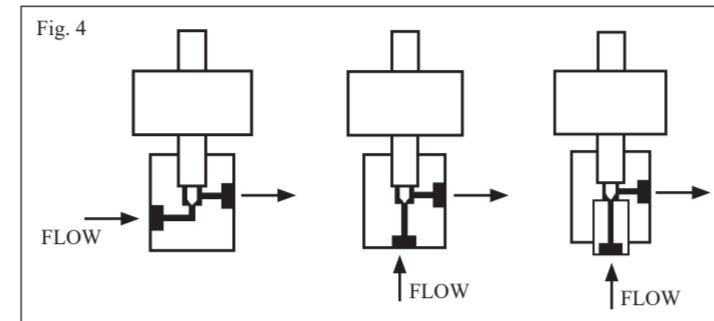
- Mount valve using mounting holes ④. Vertical mounting position is recommended to optimize service life.
- Connect the air tubing with a suitable fitting on the air inlet ③.
- Check if the grub screw is tightened firmly.
 - Make sure that the vent holes are never obstructed!
- When used in an explosion proof zone, remove air filter ⑪. Exiting air must be conducted to an explosion free zone by means of a leak proof tube.



Needle valve are bi-directional and can be installed in either position.

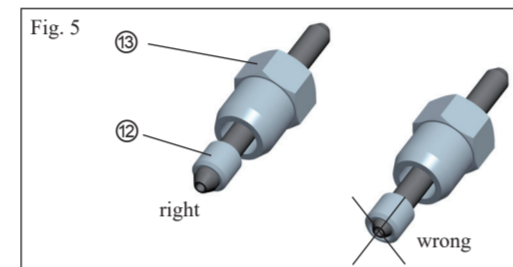


In applications with a high flow rate or as a discharge valve we recommend that the flow direction as per the Fig. 4 be selected:



4.2 The following pressure connections are admissible: ...H / -...M

4.2.1 High and medium pressure connections -...H / -...M



- Prior to assembly grease all threads with an appropriate lubricant (e.g. molybdenum-sulfide-based) before assembly.
- Slide the gland ⑦ over the tube.
- Screw the collar ② up to the end of the thread and unscrew back one full turn (left-hand thread).
- Screw the gland ③ into the pressure connection and tighten down to the torque given in the table 4.



Make sure that the vent holes are never obstructed!

Table 4

| Pressure connection | -4M | -4H | -6M | -6H | -9M | -9H |
|-------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tightening torque [Nm] | 15 | 30 | 35 | 65 | 75 | 145 |
| Tolerance nominal value | ± 10 % | | | | | |

4.3 Flow chart for air operator

(not included in the delivery)

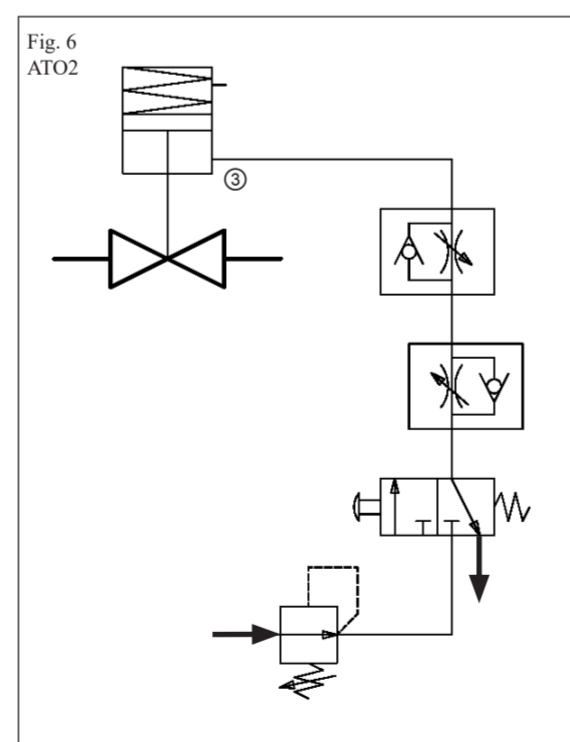


Fig. 6 ATO2

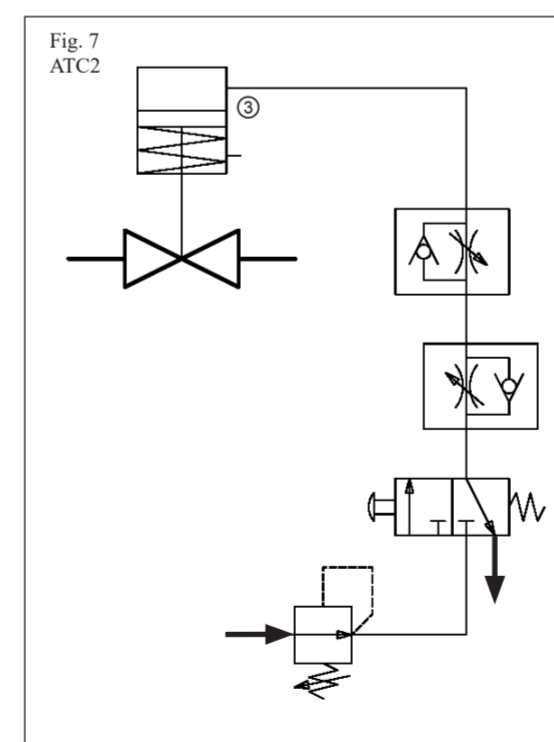


Fig. 7 ATC2

5. Operation

5.1 Operation ATC2 (Air To Close)

To open: -Release the actuating pressure.
To close: -Apply actuating pressure.

5.2 Operation ATO2 (Air To Open)

To open: -Apply actuating pressure.
To close: -Release the actuating pressure.

5.3 Warning



- Opening too fast can cause pressure hammer in the system and consequential damage to connected equipment. Excessively fast opening is therefore to be avoided.
- Outside the temperature range 0°...+40°C, protective gloves have to be used.
- If the high or medium pressure connections are to be subject to intense vibration, then the use of anti-vibration connections is required. Order number according to NOVA-Catalogue.
- Should the components be mounted against a flat surface, it must be assured that at least one vent hole on every port (and vent hole for the packing ⑧) is left uncovered. It is forbidden to cover or plug vent holes.
- Only dry compressed air, free of oil or grease must be used.
- If the actuator is used in a humid environment, it must be assured, that no humidity enters the actuator. Periodic checks for rust inside and outside must be made to assure proper functioning.
- For ATEX, Zone 1: An Ex-zone 0 or zone 1 inside pneumatically actuated valves is prohibited, therefore the actuator must be vented via pressure-tight lines either into Ex-zone 2 or an explosion-less-zone.
- For ATEX, Zone 2: For use in zone 2, this ventilation line of the actuator is not needed.
- For ATEX: This discharge must ensure that no moisture gets into the actuator e.g. with the aid of a silica gel filter.
- The closing and opening times must be set by external chokes (not included in the supply). This is an important factor for life duration. Our products are designed for a maximum service life of 10 years.

6. Disassembly



Check that there is no pressure left inside the valve and the air operator before disassembly!

To disassemble, proceed in reverse order to assembly.

7. Maintenance

7.1 Servicing

NOVASWISS NV 1 / 2 / 5 - ... - ATC2 / -ATO2 air operated needle valves must be checked periodically for leaks. Should components need replacement, only original NOVASWISS spares must be used.

7.2 Repair

Repair work may only be performed according to the repair instructions by instructed technicians.



For example: -Changing the replaceable seat
-Changing the packing and stem

7.3 Troubleshooting

| Fault | Possible cause | Remedy |
|--|--|--|
| Valve does not close. | -Control fault. -Damage to seat and/or stem. | -Check pneum. air system. -Consult technician. |
| Valve does not open. | Control fault. | -Check pneum. air system. |
| Media leakage at connection vent hole ⑧. | -Incorrect fitting of connection. -Damage to conical faces. | -Fit the pressure connection correctly. -Consult technician. |
| Media leakage at packing vent hole ⑧. | -Packing gland loose. | ATC2: -Release system pressure -Release air pressure, to avoid pressure of lower stem on seat. -Loose the grub screw ⑨, tighten down the bonnet ⑩ to the torque given in the table 5. Tighten the grub screw ⑨. ATO2: -Release system pressure -Open valve with air pressure, to avoid pressure of lower stem on seat. -Loose the grub screw ⑨, tighten down the bonnet ⑩ to the torque given in the table 5. Tighten the grub screw ⑨. -Release air pressure. |
| Medium escapes through vent hole of gland ⑧. | -Damage to packing and/or stem. -Seat inadequately tightened. -Seat sealing surface damaged. | -Consult technician. -Open valve with air pressure, tighten down seat according table 5. -Consult technician. |

Table 5

| Valves | 20 kpsi | | | 60 kpsi | | |
|----------------------------|---------|-----|------|---------|-----|------|
| | 1/4 | 3/8 | 9/16 | 1/4 | 3/8 | 9/16 |
| Connection | | | | | | |
| Bonnet ⑩ Ma [Nm] | 25 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 |
| Replaceable seat ⑦ Ma [Nm] | 60 | 60 | 60 | 140 | 140 | 140 |

8. Disposal

At the end of its service life the valves are to be disposed in accordance with the national regulations.

Specifications are subject to change without notice.

NOVA WERKE AG
Vogelsangstr. 24
CH-8307 Effretikon
Switzerland

www.novaswiss.com
info@novaswiss.com
Tel: +41 (0) 52 354 16 16
https://www.novaswiss.com/en/company/downloads.html



NOVA SWISS

1. Generelle sikkerhedshenvisninger og advarsler

Overholdelse af de respektive oplyste grænseværdier og opmærksomhed på henvisninger er forudsætning for forskriftsmæssig funktion og SKAL derfor garanteres af brugeren. Desuden skal der tages hensyn til miljøbetingelserne på anvendelsesstedet. Oprettelse af en faglig korrekt og tæt forbindelse er ved denne tilslutning direkte og i høj grad afhængig af brugerens/installatørens kompetence og erfaring. Der skal sørges for, at alle brugere/installatører har omfattende skoling i professionel og korrekt håndtering af tilslutningerne. Højtrykskomponenter fra NOVASWISS er udviklet i overensstemmelse med direktivet om trykbærende udstyr og AD-vejledningerne. Hvis komponenterne blev bestilt affedt, må der ikke ske forurening ved monteringen. Ved anvendelse af komponenterne i ex-zoner må der kun arbejdes med eksplosionsbeskyttet værktøj.

2. Kort produktbeskrivelse, tiltænkt anvendelse

Pneumatiske nåleventiler fra NOVASWISS tjener til tryktæt afspærring af væsker i to retninger.

Der må ikke foretages ændringer (f.eks. mekaniske ændringer, svejsning, afslibning af betegnelsen, lodning osv.) på ventilen. Produkter, der er beskadiget eller har været udsat for høje temperaturer (brand), må ikke længere anvendes. Hvis ventilerne anvendes til andre anvendelser end den nævnte, hæfter producenten eller leverandøren ikke for skader, dette medfører. Det er alene brugeren, der bærer risici af denne art.

3. Tekniske data

3.1 Ventil

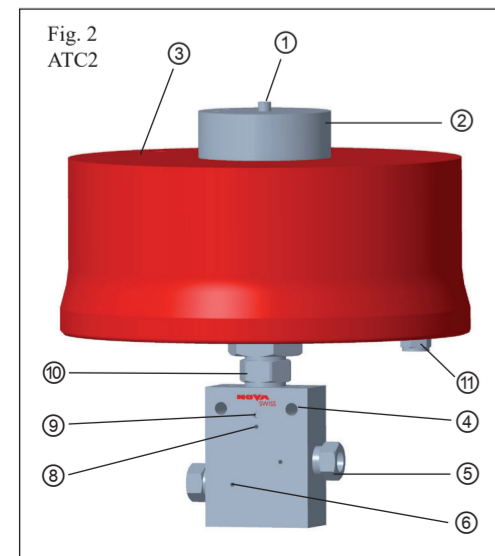
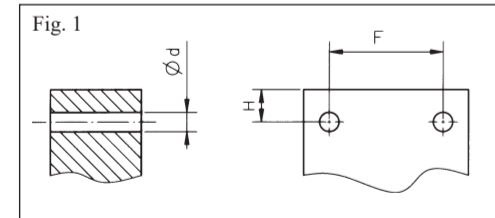
| Tabel 1 | | |
|-------------------------------|---|---------------------------------|
| | NV...-20- 4M / 6M / 9M -ATC2 / -ATO2 | NV...-60-...H -ATC2 / -ATO2 |
| Trykkræde ved -50°C...+30°C | 0...20'000 psi 0...1'380 bar | 0...60'000 psi 0...4'140 bar |
| Trykkræde ved +30°C...+200°C | 0...15'600 psi 0...1'070 bar | 0...46'800 psi 0...3'210 bar |
| Trykkræde ved +200°C...+300°C | 0...13'600 psi 0...930 bar | 0...40'800 psi 0...2'790 bar |
| Væskens temperaturområde | -50°C...+200°C (kort tid til +300°C) | |
| Medier (væsker) | Ved anvendelse af medier, der forårsager korrosion, mekaniske ændringer (f.eks. faststofpartikler osv.) samt kemisk ødelæggelse (f.eks. H2SO4, H2, O2 osv.) skal brugeren tage egnede foranstaltninger (eksplosionsbeskyttelse osv.) og i givet fald kontrollere og udskifte delene regelmæssigt. Desuden er det absolut nødvendigt at overholde lovgivningens respektive forskrifter ved anvendelse af brandfarlige, eksplosive eller giftige stoffer. | |
| Belastningsmåde | De pneumatiske nåleventiler bruges til overvejende statisk belastning. Ved dynamisk belastning skal brugeren tage egnede foranstaltninger. | |
| Omgivelsestemperatur | -50°C...+85°C | |

3.2 Pneumatisk drev

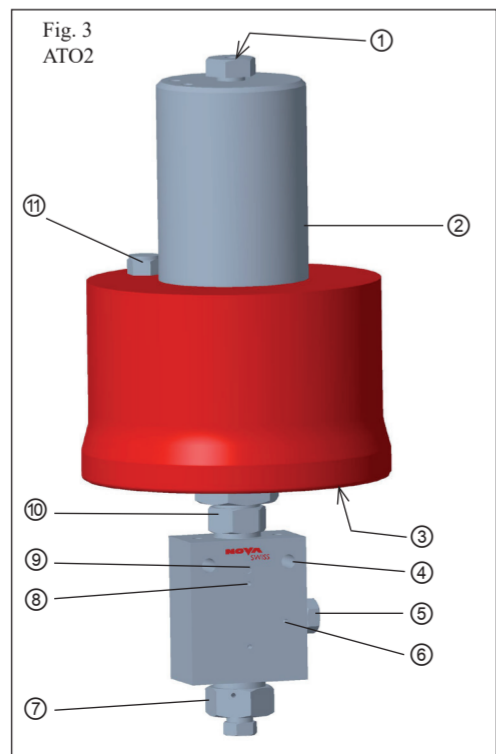
| Tabel 2 | | |
|---------------------------|--|---------------------|
| | -ATC2 (Air to close) | -ATO2 (Air to open) |
| Maks. driftstryk | 100 psi / 6.9 bar | |
| Drivtryk | Det optimale område er oplyst på det pneumatiske drevs respektive typeskilt. | |
| Medium | Filterret, ikke olieret trykluft. Anbefalet filterporestørrelse: maks. 40 µm | |
| Temperaturområde trykluft | -40°C...+85°C | |
| Lufttilslutning | G 1/8" | |
| Gevind ventilationsfilter | 1/8" BSPP | |
| Omgivelsestemperatur | -40°C...+85°C | |
| Koblingstid | 0,5 til 10 sekunder, maks. 12 koblinger pr. minut | |

4. Montering

| Tabel 3 | |
|-----------------|-----------------------|
| Tryktilslutning | -4... / -6... / -9... |
| Ød [mm / inch] | 6 / 0.24 |
| H [mm / inch] | 10 / 0.39 |
| F [mm / inch] | 35 / 1.38 |



- ① Visningsstift
- ② Pneumatisk drev
- ③ Tilslutning for trykluft; gevind G 1/8"
- ④ Monteringsboring
- ⑤ Tryktilslutninger
- ⑥ Tryktilslutningernes aflastningsboringer
- ⑦ Indføring for udskiftelig sæde; NV5 - ... -
- ⑧ Pakningens aflastningsboring
- ⑨ Gevindstift
- ⑩ Tætningsmøtrik
- ⑪ Ventilationsfilter; gevind 1/8" BSPP



4.1 Montering af ventil

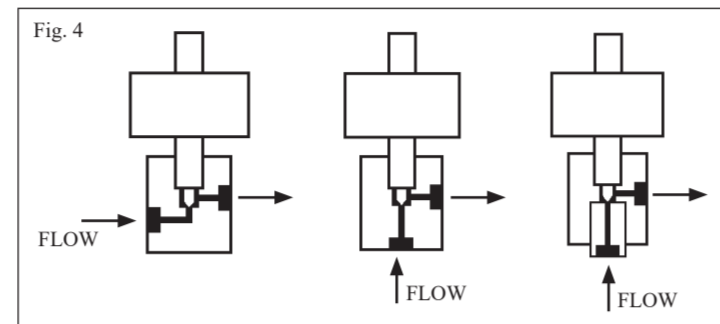
- Ventilen kan monteres direkte ved hjælp af monteringsboringerne ④. Vi anbefaler lodret monteringen med ventilen under det pneumatiske drev.
- Monter trykluftledningen på tilslutningsgevind ③ med en egnet overgangsdæl.
- Kontrollér, at gevindstiften ⑨ er spændt.
 - Een aflastningsboring skal altid være fri!
 - Ved anvendelse i en eksplosionsbeskyttet zone fjernes ventilationsfilteret ⑪, og udstømmende luft ledes ind i en eksplosionsfri zone gennem en tættest ledning.



Nåleventiler er tovejsventiler og kan anvendes efter behov.

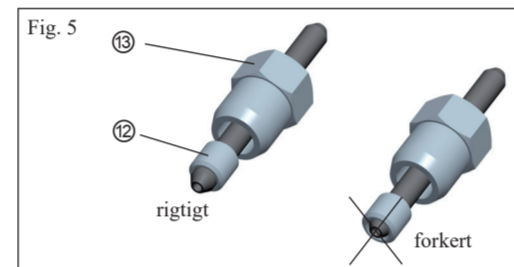


Ved høj gennemstrømning og ved anvendelse som tommeventil anbefaler vi strømningsretningen iht. fig. 4:



4.2 Følgende tryktilslutninger er tilladt: -...H / -...M

4.2.1 Høj- og mellemtryktilslutninger -...H / -...M



- Inden monteringen smøres alle gevind med egnede smøremidler (f.eks. på molybdensulfidbasis).
- Skub trykskruen ⑩ over røret.
- Skrue trykkringen ⑪ på til gevindets ende og drej den en omdrejning tilbage (venstregevind).
- Skrue trykskruen ⑩ ind i legemstilslutningsboringen og spænd den med det oplyste tilspændingsmoment iht. tabel 4.



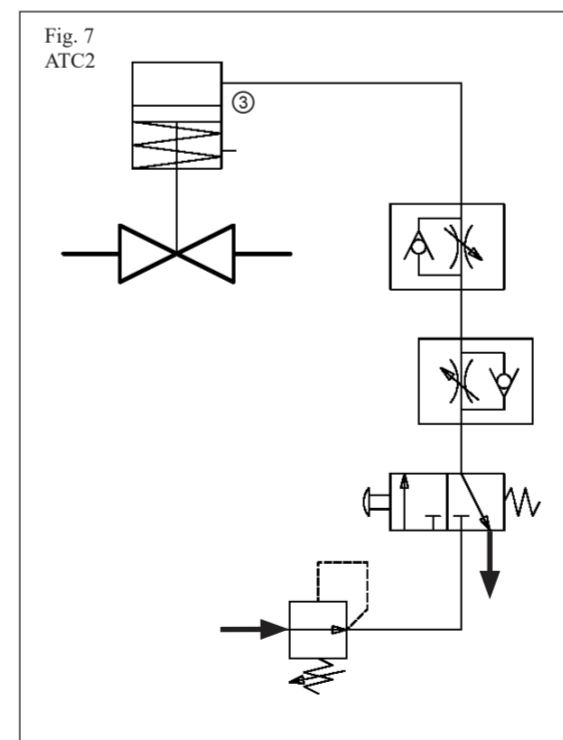
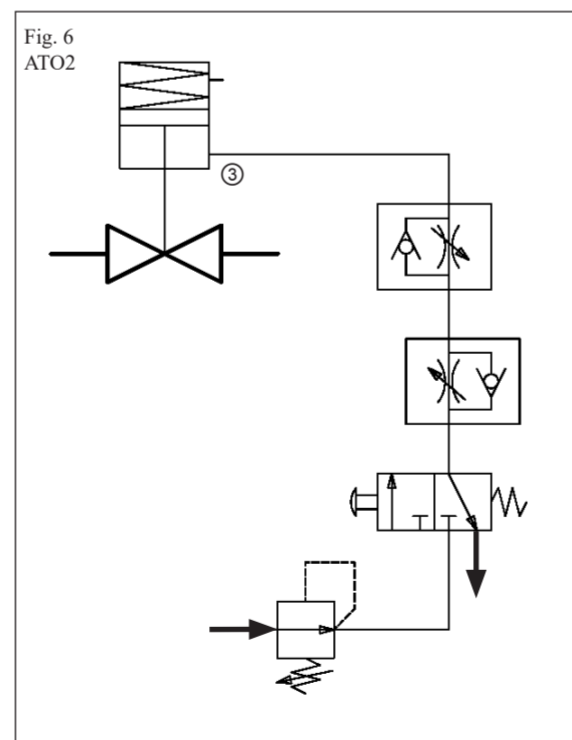
Een aflastningsboring skal altid være fri!

Table 4

| Tryktilslutning | -4M | -4H | -6M | -6H | -9M | -9H |
|-------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tilspændingsmoment [Nm] | 15 | 30 | 35 | 65 | 75 | 145 |
| Tolerance nominal værdi | ± 10 % | | | | | |

4.3 Flow diagram for drev

(ikke inkluderet i leveringen)



5. Betjening

5.1 Anvendelse ATC2 (Air To Close)

- Åbne: - Ved deaktivering af styretrykket
- Lukke: - Ved aktivering ved hjælp af styretryk

5.2 Anvendelse ATO2 (Air To Open)

- Åbne: - Ved aktivering ved hjælp af styretryk
- Lukke: - Ved deaktivering af styretrykket

5.3 Advarsler



- For hurtig åbning kan generere trykstød i systemet. Det kan medføre beskadigelse af tilsluttede apparater. For hurtig åbning skal derfor undgås.
- Udenfor temperaturområdet 0°...+40°C må der kun røres ved ventilen med sikkerhedshandsker.
- Hvis højtryktilslutningerne er udsat for kraftige vibrationer, skal der bruges anti-vibrationstilslutninger. Bestillingsnr. se NOVA-katalog.
- Hvis komponenterne monteres på en flade, skal man sørge for, at mindst en aflastningsboring pr. tilslutning (og aflastningsboringen af pakningen ⑧) ikke tildækkes. Det er generelt forbudt at lukke aflastningsboringerne.
- Det skal sikres, at der bruges tør, olie- og fedtfri trykluft.
- Ved anvendelse af drevene i et fugtigt miljø skal man sørge for, at fugt ikke kan komme ind i drevet.
- Desuden skal drevets indre og ydre med mellemrum kontrolleres for rustdannelse for at garantere funktionen.
- Til ATEX, Zone 1: Der må ikke findes en Ex-zone 0 eller zone 1 i det indre af pneumatiske dreve ventiler, derfor skal udluftningen ledes fra drevet til enten zone 2 eller til en eksplosionsfri zone ved hjælp af tryktætte ledninger.
- Til ATEX, Zone 2: Ved anvendelsen i zone 2 er denne udluftningsledning ikke nødvendig.
- Til ATEX: Det skal sikres, at fugt ikke kan komme ind i det pneumatiske drev gennem denne ventilation, f.eks. ved hjælp af et silikagelfilter.
- Luknings- og åbningstiderne skal indstilles ved hjælp af eksterne restriktorer (ikke del af leveringsomfanget). Dette er en vigtig faktor for levetiden. Vores produkter er beregnet til at blive anvendt i maks. 10 år.

6. Afmontering



Inden afmonteringen er det absolut nødvendigt at kontrollere, at der ikke er overtryk i ventilen og drevet!

Afmonteringen sker i omvendt rækkefølge i forhold til monteringen.

7. Vedligeholdelse

7.1 Vedligeholdelse

Pneumatiske nåleventiler NV 1 / 2 / 5- ...-...-ATC2/-ATO2 fra NOVASWISS skal med mellemrum kontrolleres for tæthed. Hvis dele skiftes ud, skal der bruges originalreserverdele.

7.2 Reparation

Reparationsarbejder må kun udføres ved hjælp af reparationsvejledningen af instruerede sagkyndige.



- F.eks: - udskiftning af sæde
- udskiftning af spindel/tætning og spindel

7.3 Fejlfinding

| Fejl | Mulig årsag | Afhjælpning |
|---|--|---|
| Ventil lukker ikke. | - Ventil ikke aktiveret korrekt. - Spindel og/eller sæde defekt. | - Kontrollér styretrykket. - Tilkald en sagkyndig. |
| Ventil åbner ikke. | - Ventil ikke aktiveret korrekt. | - Kontrollér styretrykket. |
| Medium slipper ud ved aflastningsboring på tryktilslutningerne ⑤. | - Forkert monteret af tryktilslutningen. - Konusoverflade beskadiget. - Pakningstætning forspændt for lidt | - Udfør monteringen korrekt. - Tilkald en sagkyndig. |
| Medium slipper ud ved aflastningsboring på pakningen ⑧. | - Pakningstætning forspændt for lidt | ATC: - Sænk systemtrykket - Sænk trykluffen, så spindelen ikke trykker på sædet. - Løsn gevindstiften ⑨, efterspænd tætningsmøtrikken ⑩ med tilspændingsmoment iht. tabel 5, spænd gevindstiften ⑨. |
| Medium slipper ud ved aflastningsboring på sædet ⑦. | - Sædet er utilstrækkeligt fastspændt. - Sædeets forseglingsflade er beskadiget. | ATO: - Sænk systemtrykket - Åbn ventilen med trykluft, så spindelen ikke trykker på sædet. - Løsn gevindstiften ⑨, efterspænd tætningsmøtrikken ⑩ med tilspændingsmoment iht. tabel 5, spænd gevindstiften ⑨. - Sænk trykluffen. - Tilkald en sagkyndig. |
| Medium slipper ud af aflastningsboringen i Sæde skrue ⑦. | - Sædeets forseglingsflade er beskadiget. | - Tilkald en sagkyndig. |

Tabel 5

| Ventiltype | 20 kpsi | | | 60 kpsi | | |
|-----------------------------|---------|-----|------|---------|-----|------|
| | 1/4 | 3/8 | 9/16 | 1/4 | 3/8 | 9/16 |
| Tilslutning | | | | | | |
| Tætningsmøtrik ⑩ Ma [Nm] | 25 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 |
| Udskifteligt sæde ⑦ Ma [Nm] | 60 | 60 | 60 | 140 | 140 | 140 |

8. Bortskaffelse

I slutningen af deres levetid skal ventilerne bortskaffes i overensstemmelse med de nationale forskrifter.

Ret til tekniske ændringer forbeholdes altid.

NOVA WERKE AG
Vogelsangstr. 24
CH-8307 Effretikon
Switzerland

www.novaswiss.com
info@novaswiss.com
Tel: +41 (0) 52 354 16 16
https://www.novaswiss.com/en/company/downloads.html

